**Lista de verificación de auditoría de protección de máquinas**

**Instalaciones/planta:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Empleado auditor (en imprenta): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (firma)** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Lugar/área:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Haga una lista de todas las máquinas auditadas: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 **Sí No N/A**

 **Requisitos para todas las protecciones**

1. Protecciones aseguradas y firmes que no son fáciles de retirar □ □ □
2. Las protecciones permiten que se opere la máquina de forma segura, cómoda y relativamente

fácil □ □ □

1. Procedimientos establecidos/seguidos para garantizar la parada de la máquina antes de retirar las protecciones (Programa de bloqueo y etiquetado autorizado) □ □ □

 **Riesgos mecánicos**

1. Protección del punto operativo suministrado para la máquina □ □ □
2. La posición actual de la protección evita el contacto de las manos, brazos y otras partes del cuerpo del trabajador con piezas en movimiento peligrosas. □ □ □
3. Engranajes, piñones, poleas o volantes protegidos □ □ □
4. 4. Cadenas y correas de transmisión protegidas □ □ □
5. Puntos de sujeción de la cinta transportadora protegidos □ □ □
6. Amoladoras de banco o de mano protegidas (protección contra chispas, viruta, rebote, partículas) □ □ □
7. Punto operativo de la cizalla de palanca protegido □ □ □
8. Tornillos de ajuste, chaveteras, collares, etc. protegidos (no expuestos) □ □ □
9. Protecciones para otras piezas peligrosas en movimiento de la máquina suministradas □ □ □

 **Otros riesgos**

1. Controles de inicio y parada (parada de emergencia) ubicados dentro de un fácil alcance para operador □ □ □
2. Protecciones especiales, resguardos o EPP suministrado en caso de ser necesario para la protección de los trabajadores de la exposición de sustancias peligrosas utilizadas en la operación de máquinas. □ □ □
3. Cables eléctricos, acoples de conductores y conductores en buenas condiciones □ □ □
4. Máquina conectada a tierra de forma adecuada, con el suministro de energía con los fusibles correctos y protegida □ □ □

 **Capacitación/EPP/Ropa adecuada**

1. Operadores/trabajadores de mantenimiento capacitados sobre cómo utilizar las protecciones y porqué. □ □ □
2. Operadores/trabajadores de mantenimiento capacitados sobre la ubicación de la protección, la forma de proporcionar protección y las circunstancias en las que se puede retirar □ □ □
3. EPP disponible y capacitación proporcionada a los operadores/trabajadores de mantenimiento, si es necesario □ □ □
4. Operador vestido de forma segura para el trabajo (no usa ropa suelta o joyas) □ □ □

**Resumen de las deficiencias encontradas y las medidas correctivas que se tomaron (utilice el anverso, agregue fotografías si es necesario)**

|  |
| --- |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |

**Supervisor de Revisión (en imprenta): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (firma)** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **Fecha:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_